

**FIABLE À LONG TERME
HAUTE PRÉCISION ET RÉOLUTION
PRÉCISION DE MESURES SUPÉRIEURE**

Les pendules directs et inversés sont conçus pour évaluer avec précision les déplacements relatifs horizontaux entre deux points situés sur une verticale.

Description

Pendule direct

Le pendule direct est composé d'un fil ancré en un point haut et d'un appareil de lecture solidaire de la structure observée en un point bas. Le fil est tendu par un poids suspendu dans une cuve d'amortissement.

Pendule inversé

Dans le pendule inversé, le point bas est coulé dans un ancrage situé au fond du forage. Le fil tendu verticalement à l'aide d'un flotteur dans une cuve est observé à l'aide d'une table de mesure solidaire du point haut.

Avec ces deux pendules, la mesure de la position du fil se fait manuellement ou électroniquement à distance à l'aide d'une table de télémessure (voir la fiche du Télépéndule modèle **RxTx**). Le choix de la technique de mesure est fonction du concept d'auscultation, des valeurs anticipées et de la précision requise.

Avantages

- Haute précision et résolution
- Fiabilité à long terme
- Précision de mesures supérieure à celle obtenue par relevés géodésiques
- Suivis des déplacements à intervalles réguliers sans relevés fréquents ou coûteux
- Possibilité de mesure à distance à l'aide du Télépéndule

Applications

- Mesurer les déplacements dans les barrages, fondations de barrage et centrales nucléaires ainsi que dans les piliers de viaducs et de ponts
- Déterminer le mouvement des structures et des fondations d'édifices
- Servir de référence primaire pour les relevés géodésiques

Spécifications

COMPOSANTES DES PENDULES

Pendule direct	Fil en acier inoxydable ou en invar Vé de centrage de tête Poids pour tension du fil et crochet Cuve d'amortissement
Pendule inversé	Fil (identique au pendule direct) Poids d'ancrage Ensemble cuve-flotteur en PVC

MODÈLE 76

Étendue de mesure	± 15 mm
Résolution	0.1 mm
Précision	0.5 mm
Composantes du poste	Table en acier inox (inclus réglets, curseurs, pointes de visée et abaque pour évaluer la position du fil)

MODÈLE MVR

Étendue de mesure	400 mm
Précision	0.02 mm
Échelle focale	± 50 mm
Dimensions hors tout	500 x 500 mm

Options de lectures manuelles et interprétations

a) Table de visée Modèle 76

Pour la lecture, l'opérateur aligne à vue les pointes de visée, le fil et les curseurs. Les lectures sont prises directement sur les réglets et verniers des curseurs. Les données ainsi recueillies sont ensuite converties en valeurs de déplacement à l'aide d'un abaque fourni avec chaque table de visée.

b) Coordinoscope optique Modèle MVR

L'installation consiste en une base de référence solidaire du point de lecture. Le coordinoscope est ensuite installé sur la section de la base de référence, sur les axes X et Y, respectivement. Les mesures sont effectuées en focalisant la lentille sur le fil du pendule puis en effectuant la lecture du déplacement latéral réel sur le vernier.

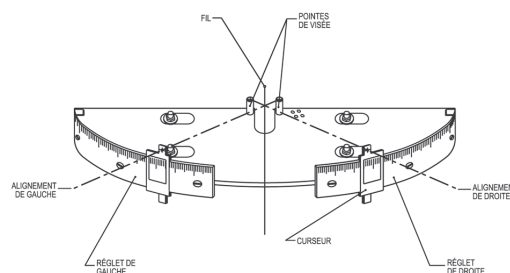


Table de mesure Modèle 76

Pour commander

Veuillez préciser:

- Type de pendule
- Longueur du câble
- Accessoires
- Appareil de lecture manuel ou électronique à distance

Accessoires

- Supports de fixation